

MEDIENINFORMATION

Panthera-Shop Felgenprofi GmbH

Technologie-Report

Durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit hat der Schweizer Felgenprofi 2004 mit seinem Partner, Ingenieur und einem Maschinenbauer ein komplexes Verfahren inklusive erforderliche Anlagentechnik für das maschinelle Bearbeiten, Schleifen und Polieren von gegossenen oder geschmiedeten Aluminiumfelgen entwickelt.



Bild 1 und Bild 2: Anlagentechnik.Schleif-u.Produktionsanlage

Bild 3: Anlagentechnik.nach Hochglanzverdichten mit Prüfprotokoll

Da dieses Verfahren speziell für die Felgenindustrie entwickelt wurde, hat sich der Felgenprofi schon in der Anfangsphase an den hohen Anforderungen der Automobilindustrie orientiert, um die geforderten Qualitätsnormen erfüllen zu können. Heute kann allen Kunden in der Schweiz und Europa diese Technologie zugänglich gemacht werden. In TOP-Qualität können so auch einzelne Alufelgen und Rädersatzes bearbeitet, komplett veredelt – oder reparierte Alufelgen in der gewünschten Optik danach aufbereitet werden. Hilfreich ist dazu ein Besuch im ersten Felgenprofi Kompetenz-Center, in Höri an der Grabackerstrasse 2, wo alle Varianten und Oberflächen ausgestellt und präsentiert werden.



Bild: Panthera-Shop Felgenprofi GmbH, Höri



Bild: Felgenprofi

Dank neuester Schutzlacktechnik und Beschichtung kann nach der Bearbeitung / Veredelungsprozess das Rad auch sofort mit einer hochtransparenten Beschichtung / inkl. OEM-Freigabe versiegelt werden. Dadurch ist ihnen ein grosser Schritt gelungen, der den Kunden einen dauerhaften und alltagstauglichen Oberflächenschutz bringt, bei einfacher Reinigung ohne Chemie.

Die Bearbeitung besteht aus einem mehrstufigen Schleifprozess in einer computergesteuerten Tauschleif-Anlage. Die Räder werden automatisch gespannt und durch definierte gesteuerte Bewegungen in einem Schleifkörpergemisch geschliffen und mechanisch / chemisch poliert. Gezielte Hub- und Drehbewegung in Abhängigkeit von Design, Grösse und Oberflächenqualität des Rades bestimmen die Bearbeitungszeit und somit den Glanzgrad. Je nach Kundenanforderung stehen als letzter Arbeitsgang wahlweise drei Polierverfahren zur Verfügung plus zwei weitere Optionen der nachhaltigen optischen oder dauerfesten Versiegelung mit ACR oder LAS. 100% Aluminium-Oberflächenveredelung.



Bild: Vorbehandeln von Alufelgen



Bild: Logistik Felgenprofi Anlieferung Produktion

EKP = Aluminium Seidenglanz
KKP = Aluminium Hochglanz
KSP-3 = Aluminium Spiegelglanz



Bild: EKP by felgenprofi.ch



Bild: KKP by felgenprofi.ch



Bild: KSP-3 by felgenprofi.ch

ACR = hochtransparente Beschichtungs-Technik
APV = Spezialpulver zum Beschichten von Aluminium
LAS = Effektlasur

Durch Zugabe von Wasser und Compound wird der Schleif- und Polierprozess unterstützt, die Schleif- und Polierkörper gereinigt und der Schleifabrieb aus der Anlage ausgetragen. Modernste Abwassertechnik trennt das Prozesswasser vom Abrieb und sorgt für eine Wiederverwertbarkeit des gereinigten Wassers. Durch diese Kreislaufführung wird der Wasserverbrauch auf ein Minimum reduziert, was den Kosten und der Umwelt zugute kommt.



Bild: Abwasserreinigung u.Pressanlage

Schleifen und Polieren mit Spezialkörper

Die Sichtfläche der Felge wird vorbehandelt, geschliffen und Poliert. Durch dieses Verfahren wird der natürliche Aluminiumglanz erreicht.



Bild: Schleifen u. Polieren. Schleifkörper



Bild: Schleifen u. Polieren. Schleifflüssigkeit

Aluminium Hochglanzpolieren und Verdichten

Die Felge wird geschliffen und hochglanzpoliert. Durch dieses Verfahren wird der Spiegelglanz beim Aluminium besonders herausgestellt und glänzt in einzigartiger Art und Weise unvergleichbar zu einem Handpolierten Rad.



Bild 1: Aluminium Hochglanzpolieren und Verdichten



Bild 2



Bild 3

Beim KSP-3 Spiegelpolieren wird die Oberfläche vor- / feingeschliffen, komprimiert, verdichtet und bekommt durch den KSP-3 Prozess eine noch sehr viel höhere Oberflächenstruktur in der Glanzstufe 3. Alle Aluminium Felgen können so bis 23 Zoll auf unseren 3 Spezial-Anlagen bearbeitet und so spezifisch in höchster Qualität und mechanisch veredelt werden. Wie diese Qualität und Glanzgrad erreicht wird – bleibt aber Betriebsgeheimnis vom schweizer Felgenprofi und wir zeigen nur das Endprodukt.



Bild: KSP-3 Technologie Detail



Bild: KSP-3 Technologie mehrteilig



Bild: Qualitätsprüfung Felgenprofi

Polieren mit Edelstahlkugeln / Kugelpolieren

Durch dieses Verfahren wird die gesamte Oberfläche des Rades, einschliesslich des sichtbaren Innenbereiches poliert und verdichtet. Das gesamte Rad erhält durch diesen Prozess eine höhere Festigkeit, die den Ursprung im Rennsport hat.



Bild 1: Polieren mit Edelstahlkugeln / Kugelpolieren



Bild 2



Bild 3

Je nach Kundenwunsch können sämtliche Aluminium-Räder bis 23 Zoll bearbeitet werden. Alle Bezeichnungen und Spezifikationen bleiben in der Felge erhalten.

Fotos in hoher Auflösung finden sie in der beigefügten CD, Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten.

Kontakt und weitere Informationen:

PANTHERA-Shop Felgenprofi GmbH
Felgenreparatur- & Kompetenz-Center
Andreas Kurz
Grabackerstrasse 2
CH-8181 Höri

www.felgenprofi.ch
www.panthera-shop.ch

e-mail: info@felgenprofi.ch
Felgenprofi-Hotline: 044/876 09 80
Felgenprofi-Mobile: 079/222 23 22